

NOTICIAS DESTACADAS

- **Celebrada la X jornada técnica CAMP-ESPAÑA sobre aplicación y mantenimiento de códigos de seguridad.** Este 18 de junio, con la asistencia de más de treinta profesionales, ha tenido lugar en la Escuela de Ingenieros de Minas y Energía de la Universidad Politécnica de Madrid, la décima jornada técnica CAMP-ESPAÑA. [...]. [LEER MÁS \[+\]](#)



- **Celebrado el 1er Workshop sobre combustibles nucleares avanzados tecnológicamente, ATF-España** Este 17 de junio, con la asistencia de 34 profesionales, ha tenido lugar en la sede de ENUSA en Madrid el primer seminario promovido por el grupo de Combustible de Tecnología Avanzada (ATF-España) y moderado por Cristina Muñoz-Reja (Enusa) y Amparo Soler (NFQ). [...]. [LEER MÁS \[+\]](#)



- **Publicada la Convocatoria Competitiva de Proyectos de I+D+I 2024 del CSN.** El pleno del 28 de mayo de 2023 ha aprobado la convocatoria competitiva de proyectos de I+D+I 2024 de investigación en seguridad nuclear y protección radiológica. [...]. [LEER MÁS \[+\]](#)

AGENDA

- **27 de septiembre:** Reunión Comité Gestor CEIDEN
- **09 - 11 de octubre:** 50ª Reunión Anual Sociedad Nuclear Española (SNE) [\[LEER MÁS\]](#)

LOU MARTINEZ



Westinghouse Chief Technology Officer and EVP, R&D and Innovation

Vivimos un momento emocionante para Westinghouse y toda la industria energética. Apoyados en nuestro indiscutible legado industrial, estamos preparados para liderar la gestión de activos energéticos, contribuyendo así a un futuro limpio y descarbonizado. Priorizando siempre un enfoque innovador, orientado al cliente, y con un equipo altamente capacitado.

Nuevos retos aparecen en el panorama energético actual. Una demanda creciente de energía con bajas emisiones de carbono, así como la necesidad de precios estables y seguridad energética, son tan solo algunos de ellos. Westinghouse se adapta a estos cambios con una estrategia innovadora en toda la cadena de valor. Nos centramos en desarrollar e implementar tecnologías libres de carbono en nuevas plantas, así como en liderar todas las fases de las plantas en operación. Nuestros facilitadores clave incluyen tecnologías avanzadas, una cultura basada en la innovación, una marca sólida, una fuerza laboral global diversificada y altos niveles de ética y excelencia en la ejecución.

Nuestras unidades de negocio trabajan activamente en las tecnologías necesarias para cumplir nuestra visión. Algunos ejemplos son el reactor AP1000®, el SMR AP300™, el micro reactor eVinci™ y el almacenamiento de energía de larga duración. La división de Combustible Nuclear de Westinghouse trabaja para todo tipo de reactores a nivel mundial, mientras que nuestra Unidad de Servicios a Plantas en Operación ofrece servicios de mantenimiento y recarga, ingeniería, instrumentación y control, así como repuestos, cubriendo las necesidades de la flota operativa de nuestros clientes, con tecnologías punta, digitalización e Inteligencia Artificial Generativa entre otras, al servicio de las operaciones.

La organización Digital & Innovación es clave en nuestra estrategia. Fomentamos la innovación y la colaboración, aprovechando las diversas habilidades de nuestro equipo. Nuestro objetivo es asegurar que la innovación fluya en toda la organización, alineando esfuerzos globales para impulsar de esta forma a Westinghouse hacia el futuro.